

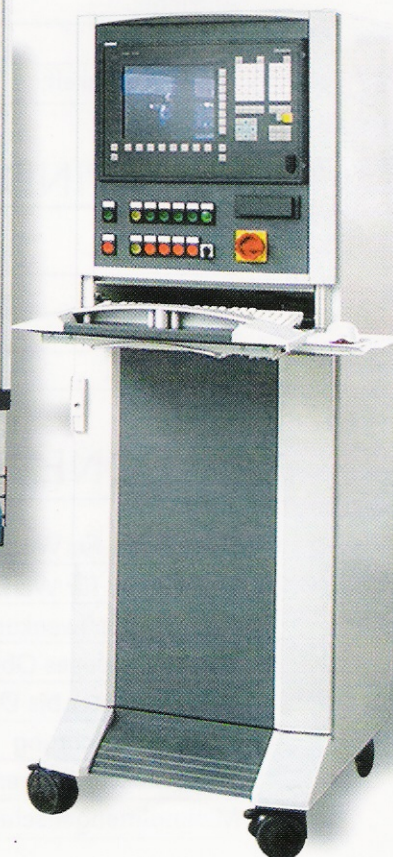
MMC-900

Ultra-Präzisions-Fräsmaschine

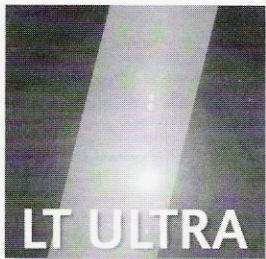


Nichteisenmetalle
Kunststoffe und Kristalle

- Führungen luftgelagert
- Naturgranitaufbau
- Passive Schwingungsisolierung
- Siemenssteuerung
- Formgenauigkeit:
0,1 μm auf \varnothing 100 mm
- Rauheit: 2 nm (Rq)



UP-MASCHINEN



LT Ultra

Precision Technology GmbH

Aftholderberg, Wiesenstraße 9
D-88634 Herdwangen-Schönach
Tel. +49 (0) 7552 / 40599-0
Fax +49 (0) 7552 / 40599-50
eMail: info@lt-ultra.com
www.lt-ultra.com

Die Basis der Baureihe MMC-900 bildet ein Naturgranit auf welchem die Schlitten der X- und Z-Achse angeordnet sind.

Die Zustellung der aerostatisch gelagerten Frässpindel erfolgt über einen nadelgelagerten Z-Schlitten mit Gewinderollspindel und Gleichstrom Servomotor. Das mechanische Bindeglied zwischen der Z-Achse und der Frässpindel bildet eine manuelle Schwenkachse (B-Achse) mit einem Schwenkbereich von 3° oder optional 360°. X und Z-Achse werden von Gleichstrom-Servomotoren angetrieben.

Als Option ist ein Messtaster zur Messung der Werkstückdicke in die Z-Achse integrierbar. Durch den Einsatz von Diamantwerkzeugen können optische Oberflächen auf Nichteisenmetallen, Kunststoffen und Kristallen gefertigt werden.

TECHNISCHE DATEN:

CNC-Achsen:	X und Z
Lagerung:	X-Achse aerostatisch, Z-Achse wälzgelagert
Antriebe:	Gleichstrom Servomotoren
Fahrwege:	X = 900 mm, Z = 410 mm
Geschwindigkeit:	1 mm / min bis 800 mm / min

FRÄSSPINDEL:

Lagerung:	Aerostatisch
Antrieb:	Gleichstrom Servomotor
Drehzahl:	100 - 3000 1/min
Fräskopf:	Ø 200 mm bis Ø 500 mm

OPTIONEN:

Messtaster für Werkstückdicke ($\pm 0,5 \mu\text{m}$)
Frässpindel für Werkstücke bis Ø 500 mm
Manuelle Schwenkachse (B-Achse), Schwenkbereich 360°
Berührungsloses Oberflächenmesssystem
Interferometer bis Ø 12"
Polygonvorrichtung
Aerostatisch gelagerter Rundtisch
Minimalmengenschmiersystem

OUR PROFESSION IS
PRECISION